

Travaux des métaux – Forge des métaux ferreux

Données sur la branche

Environ 1 300 ateliers de travail des métaux fonctionnent aujourd'hui en Israël, parmi lesquels environ 100 forges des métaux ferreux.

Subdivision dans la branche

Cette branche comprend un large éventail d'entreprises :

- ◀ Ateliers modernes (appelés aussi ateliers d'usinage) industrialisés, équipés de machinerie du type C.N.C. (usinage sous commande numérique).
- ◀ Ateliers ordinaires (à demi industrialisés, comprenant 2 ou 3 machines sous commande numérique et le reste à fonctionnement manuel).
- ◀ Ateliers vétustes comprenant seulement des équipements manuels.
- ◀ Ateliers d'industrie lourde : spécialisés dans les produits de grande taille, tels des portails, des tours de surveillance, des réservoirs, des remorques de camions, etc.
- ◀ Fabricants de boîtiers électroniques et autres : caractérisés par un niveau technologique élevé et conformité aux standards de qualité.
- ◀ Entreprises spécialisées dans le découpage et l'usinage de plaques de tôle, de métal et d'aluminium et / ou la réparation des outils.
- ◀ Forgerons : artistes utilisant surtout les métaux ferreux.

Caractéristiques du marché

Dans le marché des ateliers modernes, la concurrence est grande, mais une partie des entreprises acquièrent une supériorité relative en développant des méthodes de travail spécifiques et une spécialisation dans des niches particulières. Les commandes viennent généralement en sous-traitance de clients fixes ; aussi ces entreprises tâchent-elles de suivre de bons rapports professionnels, un travail de qualité et des prix raisonnables.

Clientèle: la détermination du marché ciblé, son volume et sa segmentation

- ◀ **Clients occasionnels** : pour effectuer des réparations d'outils agricoles, des instruments et des travaux d'envergure limitée. Ces clients sont la minorité pour les ateliers de travail des métaux, mais pour les forgerons de métaux ferreux, ils constituent la plus grande source de revenus.
- ◀ **Sous-traitance** : la plus grande partie des commandes faites aux ateliers de travail des métaux sont en sous-traitance. Les ateliers de travail des métaux sont spécialisés dans un domaine restreint ou réservent une partie de leur équipement de production pour cela, comme par exemple : rénovations de pièces détachées de véhicules, finition d'instruments, fabrication de meubles, etc. Un autre domaine est dans le bâtiment. Ce secteur commande surtout des portails.
- ◀ **Clients fixes** : magasins de meubles, grossistes distribuant des équipements de métal.

Directions de développement pour l'avenir

Pour le domaine du travail et de l'usinage des métaux : l'utilisation de matières premières plus performantes, comme par exemple des alliages divers. Méthodes de contrôle de qualité plus avancées. Disparition progressive des ateliers traditionnels.

Dans le domaine de la forge et du travail des métaux : la prise de conscience de ces produits particuliers grandit. De plus en plus d'artistes entrent dans cette branche et progressent dans la fabrication de produits plus originaux, la combinaison avec d'autres matériaux dans le produit, y compris : le verre, le marbre et la pierre. Le marché est en éveil et le prix de ces produits est assez élevé

Fournisseurs

- ◀ **Matières premières** : dans cette branche, il s'agit du métal, sous une variété de forme, telles que : plaques, cylindres creux, barres pleines, profiles en U ou en I. Le métal arrive dans différentes dimensions, dans des qualités diverses et différents types de métaux, tels que : acier, fonte, métaux inoxydables, etc. Il y a en Israël un assez grand nombre d'importateurs et de producteurs, et l'offre est suffisante. En cas de besoin, il est aussi possible d'importer les matières premières directement d'un fabricant à l'étranger.
- ◀ **Fournisseurs d'équipement et d'outillage de travail** : Il y a en Israël un certain nombre de fournisseurs importateurs de machinerie d'usinage. La plus grande partie de l'importation se compose de machines sous commande numérique. D'autres équipements accessoires se trouvent sur le marché à des prix et des niveaux de qualité extrêmement diversifiés. Les outils et instruments de travail nécessaires se trouvent également à des niveaux de prix et de qualité divers.

Personnel

Le personnel dans le travail et usinage des métaux comprend : un contremaître, des opérateurs de machines spécialisés et non spécialisés, des programmeurs et des contrôleur de qualité.

Le nombre d'employés dans un atelier varie de 3 à 100 ouvriers.

Dans le domaine de la forge et le travail du fer : il y a l'artiste forgeron et parfois de 1 à 4 assistants.

Conditions de paiement d'usage

La plupart des marchés sont passés avec d'autres entreprises en sous-traitance ou par commande de fabricants. La branche des métaux continue de « mener » toutes les branches pour le bas niveau d'honnêteté des paiements.

Les travaux occasionnels ou pour clients particuliers ou la vente de travaux de forgerons, pour le travail des métaux, se font comptant ou par paiement par carte de crédit.

Chiffre d'affaires et profit dans la branche

Le chiffre d'affaire dans la branche du travail des métaux dépend surtout de l'étendue des commandes et de la force de production de l'entreprise. Etant donné qu'il existe tellement de différents types d'ateliers (sans compter l'usinage), il sera donné une formule de calcul du profit selon les coûts de l'entreprise :

- ◀ Pour les clients individuels : prix du marché = (coût des matières premières + coût des sous-traitants) x 3 ou 4.
- ◀ Pour les clients d'entreprises : prix du marché = (coût des matières premières + coût des sous-traitants) x 2 ou 3.
- ◀ Pour les travaux d'art : le coefficient multiplicateur sera plus élevé et reflètera le renom et le genre de matériau.
- ◀ Pour les ateliers mécaniques (usinage) on peut mesurer le produit d'un ouvrier selon le nombre d'unités de travail de 1 800 heures de travail (machine + ouvrier) :

Données du produit pour un ouvrier spécialisé en 2003 (en milliers de shekels) :

(Un ouvrier spécialisé est un opérateur de machine à contrôle numérique ou manuelle, un contremaître, un programmeur ou un inspecteur de qualité)

Ouvrier dans un environnement de machines d'usinage à contrôle numérique : 385 – 482

Ouvrier dans un environnement de machines d'usinage ordinaires : 241 – 289

(*) Données de l'année 2003. Les estimations concernent les ouvriers spécialisés seulement (non compris les assistants et employés de bureau).

Obstacles d'entrée dans la branche

Le niveau d'investissement pour un atelier équipé de matériel à commande numérique est extrêmement élevé.

Il est difficile de s'introduire sur le marché pour les nouvelles entreprises, étant un domaine où la fidélité des clients est élevée.

L'honnêteté des paiements est basse dans cette branche et les délais de paiement sont longs.

Formation professionnelle : les ouvriers doivent suivre une formation professionnelle complète, parfois dans l'entreprise elle-même, jusqu'à ce qu'ils puissent accomplir leur travail.

Manque de travailleurs de haut niveau professionnel.

Licence d'exploitation : il est obligatoire d'obtenir une licence d'exploitation des autorités locales.

Chiffre d'affaires et profit dans la branche

Le chiffre d'affaire dans la branche du travail des métaux dépend surtout de l'étendue des commandes et de la force de production de l'entreprise. Etant donné qu'il existe tellement de différents types d'ateliers (sans compter l'usinage), il sera donné une formule de calcul du profit selon les coûts de l'entreprise :

- ◀ Pour les clients individuels : prix du marché = (coût des matières premières + coût des sous-traitants) x 3 ou 4.
- ◀ Pour les clients d'entreprises : prix du marché = (coût des matières premières + coût des sous-traitants) x 2 ou 3.
- ◀ Pour les travaux d'art : le coefficient multiplicateur sera plus élevé et reflètera le renom et le genre de matériau.
- ◀ Pour les ateliers mécaniques (usinage) on peut mesurer le produit d'un ouvrier selon le nombre d'unités de travail de 1 800 heures de travail (machine + ouvrier) :

Données du produit pour un ouvrier spécialisé en 2003 (en milliers de shekels) :

(Un ouvrier spécialisé est un opérateur de machine à contrôle numérique ou manuelle, un contremaître, un programmeur ou un inspecteur de qualité)

Ouvrier dans un environnement de machines d'usinage à contrôle numérique : 385 – 482

Ouvrier dans un environnement de machines d'usinage ordinaires : 241 – 289

(*) Données de l'année 2003. Les estimations concernent les ouvriers spécialisés seulement (non compris les assistants et employés de bureau).

Licences et permis

L'entreprise doit obtenir une licence d'exploitation des autorités locales.

Pour les travaux de soudure, il existe un **standard israélien (S.I. 1032, 1^{ère} partie)**.

Assurances

- ◀ Assurance des locaux, de l'équipement et du contenu.
- ◀ Assurance contre les dommages à tierce partie.
- ◀ Assurance de responsabilité civile de l'employeur.
- ◀ Assurance sur la perte de revenus .

En plus de ce qui précède, il est conseillé de prendre conseil auprès d'un agent d'assurances pour les assurances nécessaires.

Adresses

- ◀ Association des Industriels, Division des Industries des Métaux et de l'Electricité.
Secrétariat : 03 – 5198829. Fax : 03 – 5103152. www.industry.org.il.
- ◀ Informations sur le site d'Internet: www.metal.co.il

Recommandations

Des brochures d'information de l'Institut de la Sécurité et de l'Hygiène se trouvent sur le site : www.osh.org.il/infoPublications.asp#.

Sécurité dans les travaux d'usinage, par H. Enav, A. Pinkas, édité par l'Institut de la Sécurité et de l'Hygiène

Sécurité dans les travaux de soudure et découpage au chalumeau, édité par l'Institut de la Sécurité et de l'Hygiène

Sécurité dans les travaux de soudure à l'arc électrique, par Y. Shavit, édité par l'Institut de la Sécurité et de l'Hygiène

Il est recommandé de recourir à l'assistance du centre MATI local (Centre de Développement des Petites Entreprises) pour monter et faire fonctionner l'affaire.